

### РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ ПОРШНЕВОГО ТИПА RVS-0010

#### 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

##### 1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Редуктор давления поршневого типа Rommer, RVS-0010

##### 1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD Китай.  
ZHEJAFNG, (LONGXI TOWN),  
VALVE INDUSTRIAL AREA YUHUAN COUNTY.

##### 1.2. ИМПОРТЕР

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).

Сайт: [www.rommer.ru](http://www.rommer.ru)

#### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Редуктор давления ROMMER представляет собой автоматический клапан, снижающий и стабилизирующий давление среды внутри распределительного трубопровода с учетом предварительного заданного значения. Благодаря своим компактным габаритным размерам, бесшумной работе и особому самоочищающемуся внутреннему седлу этот редуктор давления может использоваться в квартирах многоэтажных и одноэтажных зданий (согласно EN 806-2 и EN805), а также в качестве устройства защиты бойлера или автоматов для продажи напитков.

В частности, мы рекомендуем использовать редуктор давления в следующих случаях:

- избежать высокого давления в сети, что может привести к повреждению гидротехнических приборов;
- поддерживать постоянное давление при значительных изменениях давления на входе в редуктор (резкого повышения давления в ночное время).

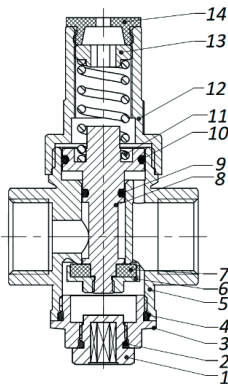
Область применения редуктора давления поршневого типа ROMMER:

- после счетчика, на входе в водопроводную сеть, горячего или холодного водоснабжения;
- перед емкостями или котлами.

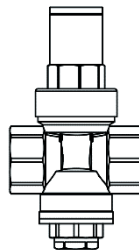
#### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Диапазон регулирования (PS), бар	От 1 до 6
Диапазон рабочих температур (TS), °C	От 0 до 100
Максимальное допустимое давление на входе (PN), бар	16
Заводская настройка давления, бар	3
Резьба для манометра	1/4"

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ РЕДУКТОРА

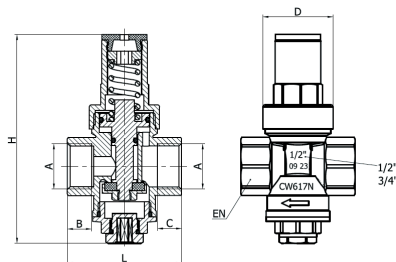


№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Заглушка отверстия для манометра	Нейлон
2	Уплотнение заглушки для манометра	NBR
3	Нижняя крышка корпуса	Латунь 57-3
4	Уплотнение нижней крышки корпуса	NBR
5	Корпус	CW617N
6	Седло	Латунь 57-3
7	Уплотнение седла	EPDM
8	Шток	Латунь 57-3
9	Уплотнение штока	EPDM
10	Уплотнение тарелки поршня	NBR
11	Пружина калибровочная	Сталь 65 Мп
12	Верхняя крышка корпуса	CW617N
13	Регулировочный элемент	Латунь 57-3
14	Заглушка пружинной камеры	Нейлон

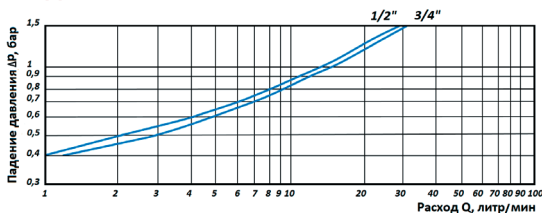


### 5. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Артикул	DN	Тип резьбы	Исполнение	A	B	C	D	H	L	EN	ВЕС
					мм						кг
RVS-0010-000015	1/2"	ВН/ВН	Под манометр	G1/2"	11	11	32	95	52	25	0,290
RVS-0010-000020	3/4"	ВН/ВН		G3/4"	12	12	32	95	55	31	0,315

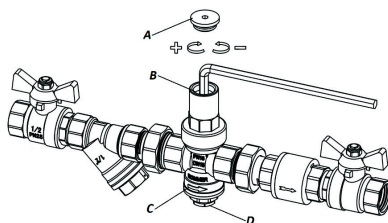


### 6. ГРАФИК ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ



### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И РЕГУЛИРОВКЕ РЕДУКТОРА

Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования, рекомендуем установить фильтр на входе, для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые оседая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе редуктора давления. А на выходе рекомендуем установить обратный клапан.



**7.1.** Перед началом монтажа откройте все спускные/дренажные краны, чтобы очистить систему и удалить оставшийся в трубопроводе воздух.

**7.2.** Перед и после устройства установите запорную арматуру, чтобы упростить проведение работ по техническому обслуживанию редуктора давления.

**7.3.** Установите редуктор с учетом стрелки на корпусе «С», которая указывает направление движения рабочей среды.

**7.4.** Для того, чтобы установить манометр, требуется снять заглушку «D», манометр показывает давление на выходе редуктора.

**7.5.** Закройте запорную арматуру после редуктора.

**7.6.** Выполните калибровку редуктора с помощью регулировочного винта. Для этого необходимо снять заглушку «А» и при помощи регулировочного винта «В» установить требуемое давление. Вращение регулировочного винта «В» по часовой стрелке повышает устанавливаемое значение, против часовой уменьшает устанавливаемое значение давления.

**7.7.** Проверьте на манометре требуемое (установленное) значение давления. Заводская установка редуктора равна 3 барам.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В базовый комплект поставки входят:

- 8.1. Редуктор давления – 1 шт.;
- 8.2. Коробка упаковочная – 1 шт.;
- 8.3. Технический паспорт с гарантийным талоном – 1 шт.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не превышайте значение максимального выходного давления, равному 6 бар.

- Не превышайте максимальную рабочую температуру (100 °С) и максимально допустимое давление на входе (16 бар).

- Если редуктор давления устанавливается перед котлом, бойлером или емкостью с горячей водой, необходима установка расширительного бака, после редуктора, даже если там уже установлен обратный клапан.

- Используйте редуктор давления только с совместимыми жидкостями: вода, гликолевые растворы (не более 50%), сжатый воздух.

- Перед заменой или ремонтом редуктора давления, необходимо слить с системы или участка систему рабочую среду.

## 10. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

## 11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

11.1. Продукция должна храниться на складах поставщика или потребителя в упаковке завода-изготовителя в закрытом помещении или под навесом согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

11.2. Продукция, упакованная на заводе-изготовителе в картонные коробки, может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При погрузке, транспортировке и хранении продукцию следует оберегать от механических нагрузок и повреждений, а также его защитного покрытия.

## 12. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа), производится в порядке, установленном Законами Российской Федерацией от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие продукции ROMMER требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения оборудования ROMMER составляет – 24 месяца, от даты продажи, указанной в транспортных документах. Срок службы изделия – не менее 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации, перевозки и монтажа. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

**14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН****Гарантийный талон**

к накладной № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

Наименование товара: Редуктор давления ROMMER

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 117418, г. Москва, проспект Нахимовский, дом 47, эт.15, пом. I, ком. 25  
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.

E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

**С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:**Покупатель \_\_\_\_\_  
(подпись)Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата продажи «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Штамп или печать  
торгующей организации**Гарантийный талон действителен только в оригинале!**Более подробную информацию о редукторах давления ROMMER можно найти на сайте: [www.rommer.ru](http://www.rommer.ru).

Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

**ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD.**ПО ЗАКАЗУ** ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER

(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).